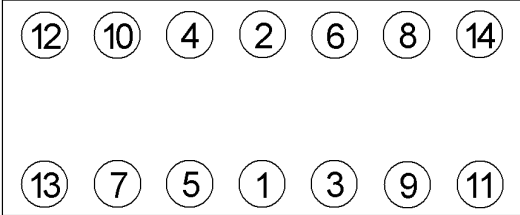


Anziehvorschrift für Zylinderkopf		186.030			
Tightening Instructions for Cylinder Head		passend für / suitable for adaptable à / adaptable a			
Instructions de serrage pour culasse					
Prescripciones de apriete para culatas					
Schraubenkopf / Head shape Tête de vis / Cabeza de tornillo		Anziehreihenfolge/Tightening sequence/Ordre de serrage/Orden de apriete		Das Original	
					
189.610 M 12x1,75x137					
Anziehen/ Tightening/ Serrage/ Apriete	* ➤ ➤	M11x173 30 Nm 90° 180°	* ➤ ➤	M9x170 30 Nm 90° 180°	M9x30/M9x70 22 Nm - -
Zeichenerklärung / Explanations / Explication / Explicacion					
✱	neue Zylinderkopf-schrauben verwenden	use new cylinder head bolts	utiliser des vis neuves	emplar tornillos nuevos	
★	Warmlauf (80°C)	warm up time (80°C)	chauffage (80°C)	calentamiento (80°C)	
☐	Schrauben einzeln lösen und wieder anziehen	loosen and tighten each bolt	deserrer et serrer vis par vis	aflojar y apretar tornillo a tornillo	
●	Setzzeit	relaxation time	durée de tassement	tiempo de espera	
➤	Drehwinkel	torque angle	angle de serrage	ángulo de giro	
Motortyp / Engine type / Type de moteur / Tipo de motor					
Mot. N55 B30 ✱1,2mm					
E82/E88/F20		135i, M135i			
E90/E91/E92/E93/F30		335i, xi, iX			
F07/F10/F11/F18		535i, iX, Li, Hybrid 5			
F06/F12/F13		640i			
F01/F02		740i, Li, LiX, Hybrid 7			
E84 X1 35iX		F25 X3 35iX			
E70 X5 35iX		E71 X6 35iX			
ElringKlinger AG, Max-Eyth-Str.2 72581 Dettingen / Erms. Tel. 07123/724 601			*186.030*		